

**Перечень выполняемых работ по модернизации  
гидравлических прессов**

Разработка конструкторской документации на агрегаты гидропривода на основании Технического задания Заказчика. Составление принципиальной и монтажной схем гидропривода и электросхемы управления, проектирование новых гидроцилиндров, согласование проработок с Заказчиком
Изготовление комплекта гидравлического оборудования (насосная станция, гидроцилиндры, система гидравлических коммуникаций, система запуска электродвигателей, система управления, вспомогательные устройства в машинном зале и в цехе)
Выполнение требований ГОСТ Р 53010-2008 (ЕН 693:2001) «Прессы гидравлические. Требования безопасности»: разработка технической документации для системы, предотвращающей непреднамеренное падение подвижной траверсы в результате действия силы тяжести, изготовление новых штанг, изготовление деталей для установки системы безопасности на пресс, приспособление гидравлической и электрической систем пресса для системы безопасности.
Изготовление механических частей для установки верхних гидравлических цилиндров на верхней траверсе, изготовление деталей для укрепления цилиндров (плунжеров) на подвижной траверсе. Изготовление деталей для возвратных цилиндров. Изготовление деталей для выталкивающих цилиндров двойного действия
Установка измерителя линейных перемещений подвижной траверсы
Изготовление деталей ограждения гидравлических элементов (защита от утечек масла)
Испытания комплекта оборудования (гидроцилиндров, насосной станции, пультов управления и др.) на испытательном участке Исполнителя с участием представителей Заказчика
Монтаж новых гидроцилиндров, насосной станции, вспомогательных устройств, установка постов управления, прокладка гидравлических и электрических коммуникаций на территории Заказчика.
Проведение испытаний пресса с обеспечением контрольно-измерительных операций
Пусконаладочные работы и обучение персонала Заказчика

**В случае Вашей заинтересованности просим Вас направить в наш адрес техническое задание на модернизацию прессового оборудования.**

**Наладка и испытания станка на территории Подрядчика**

Пусконаладочные работы

Комплексные испытания станка в соответствии со «Свидетельством о приемке»

Оформление двухстороннего приемо-сдаточного акта совместно с представителями Заказчика

Разборка станка под транспортировку, покраска, погрузка

**Запуск станка в эксплуатацию на предприятии Заказчика**

Шеф-монтажные и пусконаладочные работы

Комплексные испытания станка в соответствии со «Свидетельством о приемке»

Оформление двухстороннего приемо-сдаточного акта совместно с представителями Заказчика

**Документация, поставляемая со станком**

Принципиальные электрические схемы (альбом)

Руководство оператора (альбом)

Архив программы контроллера (альбом и CD)

Архив параметров ЧПУ и приводов (альбом и CD)

Документация фирмы - изготовителя ЧПУ и приводов

Техническая документация на измененные узлы по механике, системе смазки, гидравлике, СОЖ