

**Основные параметры горизонтально-расточного станка  
с ЧПУ WHN 110 CNC, TOS Varnsdorf (Чехия)**

Характеристика	Ед. изм.	ИС500ПМФ4
Рабочая поверхность	мм	500x500
Размер зажимных «Т» образных пазов	мм	22H8
Максимальная нагрузка	кг	8000
Перемещение по оси X	мм	2500
Перемещение по оси Y	мм	1600
Перемещение по оси Z	мм	1250
Перемещение по оси W (выдвижение шпинделя)	мм	710
Мощность главного привода	кВт	37
Диапазон скоростей вращения	об/мин	10-2800
Конус хвостовика		ISO 50 DIN 69871
Диаметр выдвижного шпинделя	мм	112
Максимальный крутящий момент на шпинделе	Нм	2110
Ускоренное перемещение по осям X, Y, Z, W	мм/мин	10000
Рабочая подача по осям X, Y, Z, W	мм/мин	1-6000
Ускоренное перемещение по оси B	об/мин	2,5
Рабочая подача по оси B	об/мин	0,003 - 1,5