

Основные параметры горизонтально-расточного станка W100

Характеристика	Ед. изм.	W100
Рабочие перемещения		
Поперечное перемещение стола, ось X	мм	1600
Вертикальное перемещение шпиндельной головки, ось Y	мм	1120
Перемещение рабочего шпинделя, ось W	мм	900
Продольное перемещение стола, ось Z	мм	1250
B - поворотный стол	град	360°
Рабочие подачи - количество степеней/ диапазон		
- фрезерные - X, Y, Z, W	мм/мин	18/ 18-900
- сверлильные (на оборот) - X, Y, Z, W, задвижка	мм/об	32/ 0,02-12
- вращение стола на диапазоне 1000 мм	мм/мин	18/ 25-1400
Нарезание резьбы - количество/ диапазон шага		
- метрическое	мм	18/ 0,25-12
- дюймовое	шагов/1»	18/ 120-2,5
Шпиндель		
Диаметр рабочего шпинделя	мм	100
Конус рабочего шпинделя		Морзе 6
Мощность главного двигателя	кВт	11
Диапазон оборотов рабочего шпинделя	об/мин	7,1-1120
Максимальный крутящий момент на шпинделе		
- при минимальных оборотах	Нм	3350
- при максимальных оборотах	Нм	78,5
Планшайба		
Максимальный обрабатываемый диаметр планшайбой	мм	900
Диаметр планшайбы	мм	600
Диаметр / глубина центрирующего отверстия планшайбы	мм	280H6/ 8
Перемещение суппорта планшайбы	мм	210
Макс. расстояние между торцом планшайбы и подшипником опоры	мм	2800
Максимальный диаметр торцевого точения	мм	900
Скорость вращения планшайбы	об/мин	7,1-224
Рабочий стол		
Рабочая поверхность стола	мм	1250 x 1250
Максимальный вес обрабатываемой детали	кг	3000
Зажимные T-образные пазы стола - размер	мм	22H8
- шаг	мм	160
- количество	шт	9
Диаметр / глубина центрирующего отверстия заж. поверхности стола	мм	180H6/ 6
Габариты и масса		
Габаритные размеры станка (LxBxH)	мм	6710x3450x3000
Общая масса станка	кг	15500