

**Основные параметры обрабатывающего центра
ИС500ПМФ4 и ИС800ПМФ4**

| Характеристика | Ед. изм. | ИС500ПМФ4 | ИС800ПМФ4 |
|-------------------------------------------------------|----------|----------------|----------------|
| Размеры рабочей поверхности стола-спутника | мм | 500x500 | 800x800 |
| Количество столов-спутников | шт | 2 | 2 |
| Время смены столов-спутников | сек | 45 | 45 |
| Грузоподъемность стола | кг | 800 | 710 |
| Дискретность поворотного стола (ось В) | | 120x3° | 120x3° |
| Инструментальный конус по ГОСТ 25827 | | 50, исп.3 | 50, исп.3 |
| Максимальная скорость вращения шпинделя | об/мин | 4500 | 4500 |
| Максимальный крутящий момент шпинделя | Нм | 900 | 900 |
| Максимальные программируемые перемещения | | | |
| - ось X (стол поперечно) | мм | 1000 | 1000 |
| - ось Y (шпиндельная бабка вертикально) | мм | 630 | 1000 |
| - ось Z (стойка продольно) | мм | 780 | 780 |
| Пределы рабочих подач (оси X, Y, Z) | мм/мин | 1..10000 | 1..10000 |
| Скорости быстрых перемещений (оси X, Y, Z) | м/мин | 15 | 15 |
| Максимальное усилие подачи | | | |
| - ось X | Н | 12500 | 12500 |
| - ось Y (вниз) | Н | 10000 | 10000 |
| - ось Y (вверх) | Н | 5000 | 5000 |
| - ось Z | Н | 15000 | 15000 |
| Емкость инструментального магазина | шт | 40 (64) | 40 (64) |
| Максимальный диаметр инструмента | мм | 125 | 125 |
| Максимальная длина инструмента | мм | 400 | 400 |
| Подача СОЖ через сопла на шпиндельной бабке | л/мин | 100 | 100 |
| Транспортер уборки стружки | | имеется | имеется |
| Ограждение зоны резания | | имеется | имеется |
| Габаритные размеры (с приставным оборудованием) ШxДxВ | мм | 4250x7850x3560 | 4250x7850x4000 |
| Масса станка | кг | 14000 | 17000 |