

**Основные параметры обрабатывающего центра
ИР500ПМФ4 и ИР800ПМФ4**

Характеристика	Ед. изм.	ИР500ПМФ4	ИР800ПМФ4
Размеры рабочей поверхности стола	мм	500x500	800x800
Наибольшая масса обрабатываемого изделия	кг	700	1500
Величина перемещения стола ось X (поперечное)	мм	800	1000
Величина перемещения бабки ось Y (вертикальное)	мм	500	710
Величина перемещения стойки ось Z (продольное)	мм	500	800
Количество позиций поворота стола		120 (через 5°)	120 (через 3°)
Мощность электродвигателя привода вращения шпинделя	кВт	7,5-22	7,5-22
Частота вращения шпинделя	об/мин	21,2-3000	21,2-3000
Время смены столов-спутников	с	45	50
Количество столов-спутников в накопителе	шт	2	2
Рабочие 1подачи стола, шпиндельной бабки, стойки	мм/мин	1-3600	1-3600
Скорость быстрых установочных перемещений	мм/мин	12000	12000
Емкость инструментального магазина	шт	30	30
Время смены инструмента	с	5	5
Наибольший диаметр рядом стоящих инструментов	мм	125	125
Наибольший диаметр инструмента при свободных соседних гнездах	мм	160	160
Габариты	мм	4450x4625x3205	5388x5300x3455
Масса станка	кг	11370	12850