

## Перечень проведенных работ для обрабатывающих центров IP500, IP800 и IC500, IC800

<b>Работы по механической части</b>
Разборка станка на узлы, очистка, дефектовка
Шлифовка направляющих станины, салазок, стойки, шлифовка рабочей поверхности стола
Замена антифрикционных накладок и шабровка ответных поверхностей
Ревизия и ремонт шпиндельной бабки с заменой всех подшипников, уплотнений и манжет, а также зубчатых колес, полумуфт
Ревизия и ремонт поворотного стола с заменой изношенных подшипников, зубчатых полумуфт, замена уплотнений, манжет, а также червячного редуктора поворота стола
Ревизия и ремонт шпиндельного устройства с заменой всех подшипников, цанги, тарельчатых пружин, шлифовка конуса
Изготовление нового шпиндельного устройства, в случае неремонтопригодности
Ремонт инструментального магазина и манипулятора, с заменой уплотнений и манжет, замена губок манипулятора
Закупка и установка нового комплекта ШВП по осям X, Y, Z, замена подшипников в опорах всех ШВП
Ревизия и ремонт устройства смены столов-спутников с заменой всех уплотнений и манжет цилиндров устройства
Ремонт ограждений рабочей зоны
Ревизия и ремонт цилиндра уравнивания с заменой манжет и колец
Ремонт или замена гидрооборудования станка: гидростанции, клапанов, золотников, включая шланги высокого давления и медные трубки
Ремонт или замена системы смазки станка
Закупка и установка импортных опор качения (ф. INA), или отечественных РС26Л (г. Ижевск)
Ремонт или замена комплекта телескопических защит направляющих станка
Общая сборка механической части станка, поузловая и общая покраска
Настройка, доведение точностных параметров станка до значений «Свидетельства о приемке»
<b>Работы по электрической части</b>
Изготовление и полная замена комплекта электрических трасс станка, замена бесконтактных датчиков и других элементов электроразводки по станку
Установка новых оптических линеек по осям X, Y, Z отечественного или импортного производства
Установка системы ЧПУ в комплекте с электроприводами и двигателями ф. Siemens или FANUC
Закупка нового электрошкафа
Закупка и установка импортной релейно-контакторной аппаратуры

**Наладка и испытания станка на территории Подрядчика**

Пусконаладочные работы

Комплексные испытания станка в соответствии со «Свидетельством о приемке»

Оформление двухстороннего приемо-сдаточного акта совместно с представителями Заказчика

Разборка станка под транспортировку, покраска, погрузка

**Запуск станка в эксплуатацию на предприятии Заказчика**

Шеф-монтажные и пусконаладочные работы

Комплексные испытания станка в соответствии со «Свидетельством о приемке»

Оформление двухстороннего приемо-сдаточного акта совместно с представителями Заказчика

**Документация, поставляемая со станком**

Принципиальные электрические схемы (альбом)

Руководство оператора (альбом)

Архив программы контроллера (альбом и CD)

Архив параметров ЧПУ и приводов (альбом и CD)

Документация фирмы - изготовителя ЧПУ и приводов

Техническая документация на измененные узлы по механике, системе смазки, гидравлике, СОЖ