

**Основные параметры горизонтально-расточного
станка 2А636 и 2А637**

Характеристика	Ед. изм.	2А636	2А637
Наибольшие перемещения подвижных узлов			
X - стол поперечно	мм	2000	2000
Y - шпиндельная бабка вертикально	мм	1600	1600
W - стол продольно	мм	1600	1600
Z - выдвижной шпиндель	мм	1000	1000
B - поворотный стол	град	360°	360°
Шпиндель			
Диаметр выдвижного шпинделя	мм	125	160
Конус шпинделя		ISO 50, 3 исп.	ISO 50, 3 исп.
Мощность главного привода	кВт	28	28
Скорость вращения шпинделя	об/мин	1250	1000
Наибольший момент на выдвижном шпинделе	Нм	3500	3500
Наибольший момент на фрезерном шпинделе	Нм	5200	5200
Диаметр встроенной планшайбы	мм	800	
Рабочий ход радиального суппорта	мм	200	
Скорость вращения планшайбы	об/мин	3,15-250	
Рабочие подачи радиального суппорта	мм/мин	0,63-630	
Наибольший момент на планшайбе	Нм	7200	
Поворотный стол			
Рабочая поверхность стола	мм	1600 x 1800	1600 x 1800
Грузоподъёмность стола	кг	12000	12000
Габариты и масса			
Габаритные размеры станка (LxBxH)	мм	7600x3730x3220	7600x3730x3220
Общая масса станка	кг	17000	17000
Привода подачи			
Рабочие подачи по линейным осям	мм/мин	2...2000	2...2000
Ускоренные перемещения	мм/мин	5000	5000
Система управления			
Количество управляемых координат	шт	5	5
Количество одновременно управляемых координат	шт	1 (3)	1 (3)
Электрооборудование			
Питающий ток - переменный трехфазный, 380 В, 50 Гц			
Нормы точности			
Класс точности согласно ГОСТ 2110		Нормальный	Нормальный
Габариты и масса			
Габаритные размеры (L x B x H)	мм	8700x5600x5100	
Общая масса станка	кг	36850	