

**Перечень проведенных работ для
горизонтально-расточных станков 2620, 2622, 2А620, 2А622**

Работы по механической части
Разборка станка на узлы, очистка, дефектовка
Шлифовка направляющих станины (оси W), стойки (ось Y), верхних саней (ось X)
Шлифовка рабочей поверхности стола
Ревизия и ремонт шпиндельной бабки с заменой всех уплотнений, ремонт механизма переключения ступеней, замена подшипников и изношенных зубчатых колес
Ревизия и ремонт привода подач расточного шпинделя
Ревизия и ремонт поворотного стола с заменой подшипников, в том числе встраивание кругового оптического датчика
Ремонт шпиндельного устройства с выдвижным шпинделем: переборка, ревизия деталей, замена подшипников, шлифовка конуса
Установка нового комплекта ходовых винтов по осям X, Y, W, Z с гайкам
Ревизия и ремонт приводных валов подачи осей
Ревизия и ремонт вариатора подач с установкой новых зубчатых колес и других деталей, взамен изношенных, замена подшипников
Ремонт или полная замена системы смазки шпиндельной бабки
Ревизия и ремонт механизма распределения подач с заменой подшипников и изношенных зубчатых шестерен
Ревизия и ремонт механизма уравнивания шпиндельной бабки
Ревизия и ремонт системы смазки
Ревизия и ремонт защитных кожухов
Ремонт планшайбы (для 2620, 2А620)
Общая сборка станка, поузловая и общая покраска
Наладка и регулировка механики станка, доведение точностных параметров до соответствия «Свидетельству о приемке»
Работы по электрической части
Замена комплекта электрических трасс станка
Перемонтаж станции управления с заменой всех проводов и кабелей
Установка новой релейно-контактной аппаратуры
Установка нового устройства цифровой индикации типа ЛИ-Р532
Новый пульт управления станком
Установка новых электроприводов и двигателей
Установка оптических датчиков для осей X, Y, W и кругового датчика на поворотный стол типа ЛИР с доработкой механической части станка

Наладка и испытания станка на территории Подрядчика

Пусконаладочные работы

Комплексные испытания станка в соответствии со «Свидетельством о приемке»

Оформление двухстороннего приемо-сдаточного акта совместно с представителями Заказчика

Разборка станка под транспортировку, покраска, погрузка

Запуск станка в эксплуатацию на предприятии Заказчика

Шеф-монтажные и пусконаладочные работы

Комплексные испытания станка в соответствии со «Свидетельством о приемке»

Оформление двухстороннего приемо-сдаточного акта совместно с представителями Заказчика

Документация, поставляемая со станком

Принципиальные электрические схемы (альбом)

Перечень элементов (альбом)

Руководство оператора (альбом)

Документация фирмы - изготовителя УЦИ и приводов

Техническая документация на измененные узлы по механике, системе смазки, гидравлике