

**Перечень проведенных работ  
для горизонтально-расточных станков 2E656, 2A656**

<b>Работы по механической части</b>
Шлифовка направляющих и базовых поверхностей деталей станка (станин станка, стойки станка, саней станка, шпиндельной бабки) для восстановления геометрической точности станка, замена изношенных подшипников, замена изношенных деталей, входящих в кинематику станка
Замена изношенных накладок на направляющих и клиньях Восстановление шпиндельного узла
Ремонт и регулировка гидравлической системы станка с заменой деталей и узлов гидравлического оборудования
Ревизия и ремонт шпиндельной бабки с заменой всех подшипников, уплотнений и манжет, а также зубчатых колес, полумуфт
Ремонт редукторов подач подвижных узлов станка
Калибровка реек перемещения саней станка. Изготовление новых червяков при необходимости
Изготовление новых винтов перемещения шпиндельной бабки по стойке и выдвижения расточного шпинделя. Взамен изношенных изготовление новых ходовых гаек
Восстановление шпиндельной группы: выдвижного шпинделя, направляющих втулок и малой втулки. Восстановление механизма зажима инструментов
Ремонт шпиндельной бабки с регулированием подшипников планшайбы и шпиндельных подшипников. Контроль радиального, осевого и торцевого биений шпиндельной группы. Проверка на отсутствие постороннего шума в механизмах при их работе
Ревизия и замена изношенных шестерен, механизмов переключения скоростей во всех узлах станка. Установка новых подшипников, крепежных деталей и прочих элементов во всех узлах станка. Замена всех уплотнений, скребков, манжет во всех узлах станка
Ремонт привода подачи радиального суппорта планшайбы
Ремонт механизмов вращения и подачи шпинделя (в хвостовой части), служащих для нарезания резьбы с помощью гитары
Замена изношенных деталей подвески шпиндельной бабки (направляющие противовесов, блоки, канаты)
Установка новых устройств ограничения хода подвижных узлов. Ремонт ограждений, кожухов, помоста
Замена морально и физически устаревшей гидравлической аппаратуры, насосов смазки и гидравлики, разводки смазки и гидравлики
Ремонт механизма уравнивания шпиндельной бабки (замена стального троса, механизма крепления троса к шпиндельной бабке и к противовесу, дефектовка роликов)
Замена всех телескопических защит направляющих станка
<b>Работы по электрической части</b>
Замена силовых кабелей и монтажных проводов
Замена силового электрооборудования (коммутационной и пусковой аппаратуры, автоматов, электродвигателей вспомогательного оборудования), оборудования автоматики (релейного оборудования, микропереключателей, конечных выключателей)
Замена двигателей и тиристорных преобразователей приводов постоянного тока станка (привода вращения шпинделя, привода подач) на приводы переменного тока. Установка системы ЧПУ в комплекте с электроприводами и двигателями ф. Siemens или FANUC
Применение пыленепроницаемых шкафов для электрооборудования станка (электроаппаратуры питания, управления и контроля)
Установка нового пульта управления станком

Установка нового силового распределительного шкафа с автоматическими выключателями

**Сдача-приемка станка**

Проверка геометрических параметров согласно паспортных данных.

Монтаж станка

Пусконаладочные работы и сдача станка на территории заказчика в соответствии со «Свидетельством о приемке»