

**Перечень выполняемых работ по модернизации
токарных станков 16K20, 16A20**

Замена и восстановление изношенных деталей и узлов

Ремонт системы смазки, охлаждения и электрики

Шлифование или шабрение всех направляющих плоскостей

Установка новых приводов (Siemens, Omron)

Установка системы ЧПУ (NC210, Sinumerik 802D)

Установка дополнительных патронов, автоматических головок

Наладка и испытания станка на территории Подрядчика

Пусконаладочные работы

Комплексные испытания станка в соответствии со «Свидетельством о приемке»

Оформление двухстороннего приемо-сдаточного акта совместно с представителями Заказчика

Разборка станка под транспортировку, покраска, погрузка

Запуск станка в эксплуатацию на предприятии Заказчика

Шеф-монтажные и пусконаладочные работы

Комплексные испытания станка в соответствии со «Свидетельством о приемке»

Оформление двухстороннего приемо-сдаточного акта совместно с представителями Заказчика

Документация, поставляемая со станком

Принципиальные электрические схемы (альбом)

Руководство оператора (альбом)

Архив программы контроллера (альбом и CD)

Архив параметров ЧПУ и приводов (альбом и CD)

Документация фирмы - изготовителя ЧПУ и приводов

Техническая документация на измененные узлы по механике, системе смазки, гидравлике, СОЖ